

Spaltennr.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Kunststoff	Kurzzeichen	Dauergebrauchstemperatur, T _D UL 746 B	Glas- bzw. Schmelztemperatur T _g bzw. T _m ISO 537	Zersetzungstemperatur, T _z	Entflammungstemperatur, T _{FI} ASTM D 1929	Selbstentzündungstemperatur T _{SI} , ASTM D 1929	Wärmeleitfähigkeit, λ, DIN 52612	Spezifische Wärmekapazität bei konstantem Druck, C _p	Dichte, ρ, ISO 1183	errechnete Temperaturleitfähigkeit, a = λ / c _p ρ	Ausdehnungskoeffizient, α, DIN 53752	Sauerstoffgrenzwert, LOI ISO 4589	Klassifizierung V0 bei Proben Dicke, d ASTM D 635	Heizwert, Δ H DIN 51 900	spez. Wärmefreisetzung, H _R FAR 25853	spez. Wärmefreisetzungsrate, H _{RR} FAR 25853
		°C	°C	°C	°C	°C	W/K/m	kJ/kg/K	g/cm ³	10 ⁻⁷ m ² /s	10 ⁻⁵ m/m/K	%	mm	MJ/kg	MJ/m ²	MJ/s/ m ²
Standardkunststoffe																
Polyvinylchlorid	PVC	60 - 90	80 - 110	200 - 300	390	450	0,16 - 0,17	0,9	1,38 - 1,4	1,3	6 - 8	41		18 - 20		
Polystyrol	PS	70 - 80	100	300 - 400	345 - 360	488 - 496	0,15 - 0,17	1,3	1,05	1,1 - 1,2	7 - 8	19 - 25		38 - 42		
Acrylbutadienstyrol	ABS	85 - 100	88 - 125		390	466 - 480	0,15 - 0,18	1,5	1,03 - 1,07	1,0 - 1,1	8 - 10	18 - 20	> 1,5	36 - 37		
Polyethylen	PE	95	110	340 - 440	341 - 357	349	0,3 - 0,51	1,8 - 2,3	0,92 - 0,96	1,8 - 2,3	13 - 24	17		42 - 46		
Polypropylen	PP	110	164 - 167	320 - 400	320	350	0,2 - 0,22	1,7 - 1,9	0,90 - 0,91	1,3	10 - 18	17	> 1,6	43 - 46		
Technische Thermoplaste																
Polyoxymethylen	POM	100	168	220	350 - 400	ca. 400	0,29 - 0,31	1,4	1,41 - 1,43	1,5	11 - 13	15 - 16		15 - 17		
Polymethylmetacrylat	PMM A	70 - 100	115	180 - 280	300	430	0,18	1,5	1,16 - 1,19	1,0	7 - 11	20		26		
Polyamid	PA 6	80 - 130	240 - 265	300 - 350	420 - 490	450	0,27 - 0,3	1,6	1,12 - 1,8	1,0 - 1,5	7 - 11	25 - 40	> 0,8	32		
Polyamid	PA 66	130	265	320 - 400	490	530	0,26 - 0,28	1,7	1,13 - 1,8	0,9 - 1,4	6 - 10	25 - 40	> 0,8	32		
Polybutylenterephthalat	PBT	110 - 130	223	285 - 305	440	480	0,21 - 0,27	1,5	1,29 - 1,7	1,0 - 1,1	5 - 7	23 - 30	> 0,75	21 - 31	8,4	0,18
Polycarbonat	PC	130	145 - 150	350 - 400	520	entfällt	0,21 - 0,23	1,2	1,2 - 1,5	1,3 - 1,5	6 - 7	26 - 36	> 0,8	31		
Technische Duromere																
Polyurethan	PU	70 - 130	238 - 277	220 - 270	310	415	0,17 - 0,76		1,14 - 1,7			18				
Polyester	UP	120	140	> 200			0,15 - 0,6	1,2 - 1,9	1,2 - 1,9	1,0 - 1,7	2 - 28	20 - 100	> 1,2	18		
Phenolharz	PF	125 - 170		> 300			0,32 - 0,7	1,0 - 1,3	1,3 - 1,9	2,5 - 2,8	1 - 5					
Hochleistungskunststoffe																
Polysulfon	PSU	150 - 170	170 - 190	> 250			0,26 - 0,28	1,3	1,24 - 1,5	1,4 - 1,6	5 - 6	30 - 40		36		
Polyetherimid	PEI	170	215	> 350			0,22	1,3	1,27 - 1,5	1,1 - 1,3	5,6	47 - 50	> 0,41		3,9	0,065
Polyethersulfon	PES	180	180 - 230	> 250			0,18	1,3	1,37 - 1,6	0,9 - 1,0	5,5	38 - 45	> 0,43	17	1,1 - 3,9	0,072
Polyamidimid	PAI	220	275	> 350			0,37		1,61 - 2,1		1,62	43 - 51	> 1,17		1,2	0,002
Polypheylensulfid	PPS	240	240 - 290	> 500			0,29 - 0,3		1,6 - 2,1		5,5	45 - 48	> 1,6		0,24	0,043
Polyaryletherketon	PAEK	250 - 260	210 - 381	> 300			0,21 - 0,25		1,3 - 1,5		4,2 - 4,7	35 - 40	> 0,8		1,2 - 3,9	0,065
Polytetrafluorethylen	PTFE	260	320 - 340	500 - 550	560	580	0,23 - 0,25	1,0	2,14 - 2,2	1,1	12 - 16	95				